

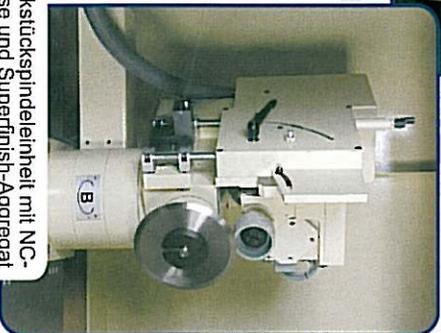
## RB 5

Universal-Rundmesser- und  
Rundflächenschleifmaschine

# Göckel



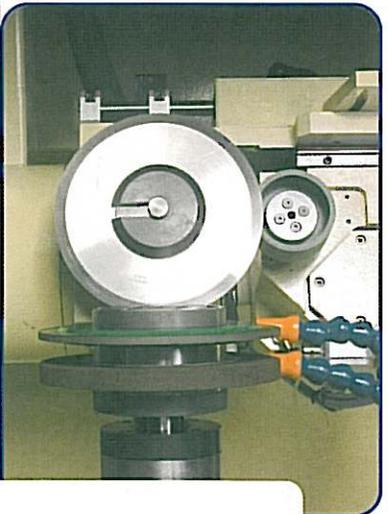
NC-  
Bedienfeldsteuerung  
mit Klartext-Bedienführung



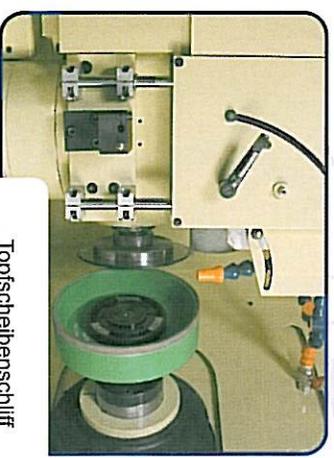
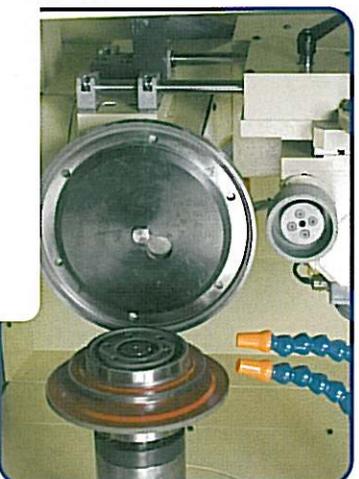
Werkstückspindeleinheit mit NC-  
Schwenkachse und Superfinish-Aggregat

|                               |   |                      |                           |
|-------------------------------|---|----------------------|---------------------------|
| Platzbedarf                   | Tiefe<br>Breite<br>Höhe   | mm<br>mm<br>mm       | 3000<br>4300<br>2300      |
| Gewicht                       |   | ca. kg               | 2600                      |
| Werkstücke                    | Durchmesser   | mm                   | 450                       |
| Werkstückantrieb              | Leistung  | kW                   | 1,2/2,2                   |
| Werkstückspindel              | Drehzahl, stufenlos bis<br>schwenkbar<br>Verstellweg            | U/min<br>mm          | 300/600<br>360°<br>500    |
| Schleifspindel-<br>antrieb    | Leistung  | kW                   | 4-7,5                     |
| Schleifspindel                | Drehzahl, stufenlos bis<br>schwenkbar<br>neigbar<br>Verstellweg | U/min<br>mm          | 6000<br>5°<br>3,5°<br>400 |
| Schleifwerkzeuge,<br>standard | Stirnschleif<br>Periphereschleif                                | bis Ø mm<br>bis Ø mm | 200<br>200                |

## Anwendungsbeispiele



Vor- und Fertigschliff in einer  
Aufspannung. Automatisches  
Entgraten und Polieren von  
Obermassen mit dem Super-  
finish-Aggregat



Topfscheibenschliff

# Göckel

Gustav Göckel Maschinenfabrik GmbH · D-64293 Darmstadt  
Phone: 0 61 51/8 83 36-0 · Fax: 0 61 51/8 83 36-70 · e-mail: g.goeckel@t-online.de